

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO			
EMPRESA OFERTANTE LOTE 1	BASAL MOBILIARIO, S.L.	BASAL MOBILIARIO, S.L.	BASAL MOBILIARIO, S.L.
Categoría ofertada 01.01.06.00	010600-ARMARIO LIBRERÍA DESPACHO DIRECCIÓN	010600-ARMARIO LIBRERÍA DESPACHO DIRECCIÓN	010600-ARMARIO LIBRERÍA DESPACHO DIRECCIÓN
Identificación configuración producto ofertado de serie valorada			
Serie o programa de categoría 01.06	01.06.00.0056 ARMARIO MODULAR	01.06.00.0057 LONGO	01.06.00.0058 ARMARIO METALICO
Marca del producto	ACTIU	ACTIU	ACTIU
Serie o programa	ARMARIO MODULAR	LONGO	ARMARIO METALICO
Fabricante del producto	ACTIU	ACTIU	ARMARIO
Características de los bienes			
Descripción general producto [forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más características]	Programa de armarios con una amplia gama de dimensiones y formatos, enfocado en dar cobertura al almacenaje colectivo.	Longo es un sistema modular de almacenamiento compuesto por armarios y librerías, diseñado para ofrecer soluciones versátiles y funcionales en entornos de trabajo. Incorpora diferentes configuraciones, accesorios y acabados que permiten organizar el espacio manteniendo una estética cuidada y coherente. La configuración de los armarios Longo parte de una sólida estructura de aluminio extrusionado, combinada con patas de inyección de aluminio y múltiples posibilidades de composición. Esta flexibilidad permite crear ambientes ordenados y armónicos, manteniendo siempre un concepto visual unitario y elegante.	Programa de armarios con una amplia gama de dimensiones y formatos, enfocado en dar cobertura al almacenaje colectivo.
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto	Estructura de tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 Kg/m3 Recubierto con papel decorativo impregnado de melamina. (Espesores: 16, 15, 25 y 30 mm).		Estructura de chapa de acero de 0,8 mm de espesor.
Estructura			
Descripción general de la estructura	Estructura de tablero de partículas de madera.	Estructura de melamina de diferentes grosores Puertas correderas o batientes, fabricadas de vidrio o melamina según versión Estructura inferior de aluminio extruido, con patas de aluminio o madera según versión	Estructura metálica 0,8 mm de espesor
Descripción de la estructura de cada una de las partes.	-Estructura desmontable y de fácil montaje-desmontaje -Laterales de melamina de 19 mm de espesor y densidad 630 Kg/m3 -Base con disponibilidad total de superficie libre de obstáculos. -Sistemas de auto-montaje accesibles e intuitivos. Sistemas de clipado, engarzado y atornillado mediante herrajes excéntricos con pernios de acero -Fabricados con melamina de 25 mm de espesor y densidad 630 Kg/m3. -Posibilidad de estantes de chapa de acero de 0,8 mm de espesor con doble rail inferior para colocación de carpetas suspendidas. -Posicionamiento fácil de ajustar. Marcadores de altura cada 32 mm. -Capacidad espacios de fácil acceso con capacidad optimizada para carpetas y formatos DIN A4. -Tiradores: Ergonómicos. Modelos de superficie fabricados en inyección de Zamak (aleación de zinc, aluminio, magnesio y cobre) acabado aluminizado, blanco y negro. -Cerraduras: Bombín con posicionamiento de apertura y cierre. Disponibilidad llave única. Máxima seguridad. -Cerratura intercambiable opcional según proyectos. -Nivelación: 4 Niveladores de fácil acceso interior. Recorrido útil de +20 mm. Armarios perfectamente alineados.	APARADOR: -Tablero superior embellecedor v ista d e 1 0 mm de espesor en melamina. -Tapa superior de 19 mm de grosor de melamina -Base, trasera, estantes y separadores verticales de 16 mm de melamina. -Puertas correderas de melamina de 16 mm de espesor, de vidrio blanco de 10 mm o vidrio negro de 4+4 mm. -Estructura inferior: perfiles de aluminio extruido y escuadras de unión de inyección de aluminio. -Patas de inyección de aluminio o fabricadas en madera, en ambos casos con niveladores de polipropileno. AUXILIAR: -Tablero superior embellecedor v ista d e 1 0 mm de espesor en melamina. -Tapa superior y base de 19 mm de grosor de melamina. -Trasera, laterales verticales y estantes de 16 mm de melamina. -Separadores verticales de melamina de 30 mm de espesor. -Puertas batientes de melamina de 1 6 mm de espesor o en vidrio blanco o negro templado de 5mm. -Biagras con regulación bidimensional, montaje automático y cierre retenido. -Cerradura de seguridad de bombín con posicionamiento de apertura y cierre. -Patas de inyección de aluminio inyectado con soletas antideslizantes de PVC.	-Chapa de acero de 0,8 mm de espesor -Estructura desmontable y de fácil montaje-desmontaje. -Laterales de doble panelación de chapa de acero -Base con disponibilidad total de superficie libre de obstáculos. -Sistemas de auto-montaje accesibles e intuitivos. Sistemas de clipado, engarzado y atornillado. -Estantes Fabricados con chapa de acero de 0,8 mm de espesor Doble rail inferior para colocación de carpetas suspendidas. Regulación de estantes acil de ajustar. Marcadores de altura a cada 47 mm -Bombín con posicionamiento de apertura y cierre -Capacidad optimizada para documentos múltiples DIN-A4 -Tiradores de superficie ergonómicos. Modelos de superficie fabricados en inyección de Zamak (aleación de zinc, aluminio, magnesio y cobre) acabado aluminizado. Modelos encastrados de material termoplástico. -Nivelación interior 4 niveladores. Fácil acceso -Biagras de bloqueo automático con regulación tridimensional y autocierre -Puertas batientes fabricadas en: acero de 0,8 mm de espesor.
Materiales			
Materiales generales del tipo de producto	MELAMINA (Cuerpo, tapa, puertas y lejas): Recubrimiento melamínico de 90 y 120 grs./m2, sobre tablero de partículas elaborado con certificación PEFC de 25 mm de grosor. Presenta un óptimo acabado superficial, sedosidad al tacto, con elevada durabilidad y reciclable 100%. Características de superficie óptimas en conformidad con la norma UNE-EN 14322. Valores de brillo óptimos para planos de trabajo según UNE 89401-2 Características perfectas de mecanizado Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 14322:2017. Superficies fabricadas con tableros aglomerados y superficies laminadas por termofusionado certificadas atendiendo a los estándares de emisiones establecidos por la US EPA TSCA Title VI y la Fase 2 de la CARB (Junta de Recursos del Aire de California) y productos con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0,05 ppm EN 717-1). PINTURA (Tirador): Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración y aumentan la resistencia a la erosión, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras.	MELAMINA (Cuerpo, tapa, puertas y lejas): Recubrimiento melamínico de 90 y 120 grs./m2, sobre tablero de partículas elaborado con certificación PEFC de 25 mm de grosor. Presenta un óptimo acabado superficial, sedosidad al tacto, con elevada durabilidad y reciclable 100%. Características de superficie óptimas en conformidad con la norma UNE-EN 14322. Valores de brillo óptimos para planos de trabajo según UNE 89401-2 Características perfectas de mecanizado Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 14322:2017. Superficies fabricadas con tableros aglomerados y superficies laminadas por termofusionado certificadas atendiendo a los estándares de emisiones establecidos por la US EPA TSCA Title VI y la Fase 2 de la CARB (Junta de Recursos del Aire de California) y productos con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0,05 ppm EN 717-1). METAL (Estructura inferior y patas): El acabado de todos los componentes metálicos, sean de aluminio o acero, se realiza mediante recubrimiento en polvo de resinas epoxy-poliéster. No contiene elementos tóxicos ni disolventes. PINTURA (Pata): Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración y aumentan la resistencia a la erosión, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras.	CHAPA METÁLICA (Cuerpo, tapa, puertas y lejas): Lamina metálica fabricada en acero de 0,7 mm de espesor, con recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi como es el caso de la estructura de la mesa. PINTURA (Cuerpo, tapa, puertas, tirador y leja): Recubrimiento mediante capa de pintura electrostática de polvo epoxi bonding de 2a generación polimerizada a 200°C con tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas que mejoran la penetración y aumentan la resistencia a la erosión, permitiendo una máxima adherencia de éste y por tanto una mayor resistencia y vida útil. Exactitud en control de espesores. Espesor de capa de pintura normalizada de 80-90 micras.
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto	MDf ANTHUELLA (Puertas): Tablero PerfectSense®, lacado de gama alta revestido con barniz UV de 19 mm de grosor, utilizamos tableros de núcleo MDf de conformidad con la norma UNE-EN 622 Tipo 5.	MDf ANTHUELLA (Puertas): Tablero PerfectSense®, lacado de gama alta revestido con barniz UV de 19 mm de grosor, utilizamos tableros de núcleo MDf de conformidad con la norma UNE-EN 622 Tipo 5. CRISTAL (Puertas): Vidrio de seguridad laminado con butiral de polivinilo (PVB) translúcido. Se compone de dos o más placas de vidrio unidas mediante una o varias láminas intermedias de PVB. Combina la transparencia y durabilidad del vidrio con las propiedades del PVB, como su alta adherencia, elasticidad y resistencia a impactos, prestaciones acústicas y protección frente a rayos UV, además de permirir múltiples opciones de color. La elevada elasticidad del PVB absorbe la energía en caso de impacto y, gracias a su flexibilidad, mantiene los fragmentos adheridos, aumentando la seguridad. El vidrio templado extraclaro se caracteriza por su bajo contenido de óxidos de hierro que permiten una transmisión luminosa incolora. Con un espesor de 10 mm posee máxima resistencia superficial al rayado y dureza ante impactos; Material reciclable 100 %	MELAMINA (Puertas y lejas): Recubrimiento melamínico de 90 y 120 grs./m2, sobre tablero de partículas elaborado con certificación PEFC de 25 mm de grosor. Presenta un óptimo acabado superficial, sedosidad al tacto, con elevada durabilidad y reciclable 100%. Características de superficie óptimas en conformidad con la norma UNE-EN 14322. Valores de brillo óptimos para planos de trabajo según UNE 89401-2 Características perfectas de mecanizado Este producto cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 14322:2017. Superficies fabricadas con tableros aglomerados y superficies laminadas por termofusionado certificadas atendiendo a los estándares de emisiones establecidos por la US EPA TSCA Title VI y la Fase 2 de la CARB (Junta de Recursos del Aire de California) y productos con emisión de formaldehído reducida E05 (< 0,05 ppm EN 717-1).
Rango de dimensiones			
Largo (mm)	800, 1000	1550, 1800, 2320, 2400	800, 1000, 1200
Profundidad/Fondo (mm)	420	400 (L1550, 2320), 500 (L1800, 2400)	450
Altura (mm)	740 (L800), 780 (L800, 1000), 1130 (L800, 1000), 1500 (L800, 1000), 1850 (L800, 1000), 2222 (L800)	690 y 850 (L1800, 2400), 880 (L1550, 2320)	715 (L800), 1000 (L800, 1000), 1200, 1300 (L800, 1000), 1600 (L800, 1000), 2000 (L1000, 1200, 2000)
Elementos no estructurales y acabados			
Descripción elementos exteriores no estructurales	Tirador fabricado en inyección de Zamak (aleación de zinc, aluminio, magnesio y cobre).	Lejas; Melamina blanca, acacia, roble, castaño y Fresno.	Estructura envolvente con tratamiento anti-huella. Textur a sedosa. Protección anti-oxidación
Descripción de elementos interiores no estructurales	Leja; Melamina blanca, gris coco, acacia, roble, castaño y Fresno.	Cuerpo, frontal y tapa : Melamina blanca, acacia, roble, castaño y Fresno.	Leja; Chapa metálica blanca o aluminizada.
Acabados estándar disponibles y sus características	Cuerpo, frontal (Puertas) y tapa: Melamina blanca, gris coco, acacia, roble, castaño y Fresno. Tirador: aluminio blanco, negro y aluminizado.	Estructura inferior de aluminio blanco o negro Patas: de aluminio blanco, negro o pulido; madera de acabado haya	Cuerpo y tapa: Chapa metálica blanca o aluminizada.
Acabados nivel superior disponibles y sus características	Cuerpo, frontal (Puertas) y tapa: Mix entre Melamina negra y MDf Negro anthuella; Mix entre Melamina aluminizada y blanco o castaño; Mix en Melamina blanca y acacia, castaño o roble.	Cuerpo, Frontal (Puertas) y tapa: Mix entre Melamina negra y MDf Negro anthuella; Mix entre Melamina de cualquier acabado y puertas de cristal de acabado blanco o negro	Frontal: Puertas tipo persiana en blanco, aluminizado o castaño; Puertas batientes en chapa metálica blanca o aluminizada; Puertas en melamina blanca, acacia, roble, castaño o Fresno.
Otras características			
Otras características relevantes	N/A	N/A	N/A
Observaciones	Plazos de entrega ampliado para referencias especiales, bajo consulta con el departamento de producción.	Plazos de entrega ampliado para referencias especiales, bajo consulta con el departamento de producción.	Plazos de entrega ampliado para referencias especiales, bajo consulta con el departamento de producción.
Precio o intervalo de precios (sin IVA)			
Precio o intervalo de precios (sin IVA)	Rango: 238-541 euros	Rango: 875-1089 euros	Rango: 471-690 euros
Enlaces			
Enlace a la identificación del producto en el catálogo accesible en internet	https://acuerdomarco.basalmobiliario.com/producto/armario-modular/	https://acuerdomarco.basalmobiliario.com/producto/longo/	https://acuerdomarco.basalmobiliario.com/producto/formale-metalica/
Enlace a instrucciones de uso y mantenimiento del producto	https://acuerdomarco.basalmobiliario.com/wp-content/uploads/2025/07/Manual-mantenimiento-Mesas.pdf	https://acuerdomarco.basalmobiliario.com/wp-content/uploads/2025/07/Manual-mantenimiento-Mesas.pdf	https://acuerdomarco.basalmobiliario.com/wp-content/uploads/2025/07/Manual-mantenimiento-Benjas.pdf
Otros enlaces (acabados del producto y/u otra información adicional)	https://acuerdomarco.basalmobiliario.com/wp-content/uploads/2025/07/archivo-armarios-modulares-tacha-tecnica-es.pdf	https://acuerdomarco.basalmobiliario.com/wp-content/uploads/2025/07/archivo-armarios-longo-tacha-tecnica-es.pdf	https://acuerdomarco.basalmobiliario.com/wp-content/uploads/2025/07/archivo-armarios-metal-ficha-tecnica-es-v2.pdf
Certificaciones			
Certificaciones de producto	UNE-EN 14073-2:2005 UNE-EN 14073-3:2005 UNE-EN 14074:2005 UNE-EN 16322:2014+A1:2017 RECODISEÑO UNE-EN ISO 14006:2020	UNE-EN 14073-2:2005 UNE-EN 14073-3:2005 UNE-EN 14074:2005 RECODISEÑO UNE-EN ISO 14006:2020	UNE-EN 14073-2:2005 UNE-EN 14073-3:2005 UNE-EN 14074:2005 UNE-EN 16321:2024 RECODISEÑO UNE-EN ISO 14006:2020
Etiqueta ecológica de la UE, en su caso.			
Otras certificaciones disponibles			